

WYTYCZNE – WYKOŃCZENIE SAL OPERACYJNYCH I POMIESZCZEŃ PRZYLEGŁYCH

Przedmiot zamówienia : Zabudowa panelowa systemowa ścienna

Nazwa oferenta :

Producent :

Przeznaczona dla pomieszczeń: sale operacyjne, pomieszczenia przygotowania lekarzy, pomieszczenia przygotowania pacjentów

LP.	WYMAGANE PARAMETRY I WARUNKI	OFEROWANY PARAMETR
	Wymagania ogólne	
1.	System zabudowy panelowej umożliwiający zabudowę pomieszczeń ze ścianami murowanymi, konstrukcjami lekkimi oraz bez (wówczas konstrukcję nośną stanowi konstrukcja systemu zabudowy), wykonany indywidualnie dla poszczególnych pomieszczeń, uwzględniający zabudowę innych elementów zabudowy systemowej takich jak: drzwi, okna podawcze, szafy przelotowe i na materiały medyczne, myjnie, zegary, negatoskopy i inne urządzenia (o ile występują)	
2.	System zapewniający szybki i łatwy dostęp do instalacji wewnętrznych w ścianach poprzez możliwość demontażu pojedynczego panelu ściennego	
3.	Systemowa konstrukcja nośna mocowana do ścian murowanych lub samonośna. System zabudowy składający się z następujących elementów: <ul style="list-style-type: none">- wsporniki profilowane pionowe- szyna podłogowa i listwa startowa- listwa sufitowa- panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej- konstrukcje mocujące dla punktów poboru gazów medycznych- dodatkowe konstrukcje mocujące i wsporcze pod inne elementy wyposażenia- elementy dodatkowe wmontowane w panele	
	Wysokość zabudowy na salach operacyjnych 3,3 m a w pomieszczeniach przygotowania personelu i pacjenta 3 m	
	Wsporniki profilowane	
4.	Pionowe wsporniki o grubości ścianki min. 1,5 mm, szerokości min. 65 mm i głębokości min. 50 mm, wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej, montowane pionowo w odległości standardowo co 1200 mm lub w zależności od potrzeb, w innych odległościach dostosowane do uwarunkowań technicznych i architektonicznych obiektu	
5.	Poziome wsporniki o grubości ścianki min. 1,5 mm, szerokości min. 65 mm i głębokości min. 50 mm, wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej, montowane poziomo pomiędzy wsporniki pionowe - min. jeden wspornik na jeden panel pełnej szerokości. Na panele o niestandardowych szerokościach montaż profili poziomych według potrzeb. Łączenie paneli poziomych z pionowymi wykonane poprzez łączniki o kącie 90° lub poprzez trwale spawanie. Łączniki stosować gdy występuje dzielenie paneli, w przypadku paneli bez dzielenia nie wymaga się stosowania łączników	
6.	Standardowe grubości ścian o konstrukcji systemowej (o ile będą wykonywane) 100, 150 albo 200 mm lub inne w zależności od potrzeb związanych z architekturą, wyposażeniem medycznym oraz instalacji wod-kan, gazów medycznych itp. System umożliwiający budowę ścian o niestandardowej grubości	

7.	Wsporniki wraz z szyną podłogową tworzą konstrukcję nośną, przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm	
8.	Konstrukcja umożliwiająca podłączenie przewodu uziemiającego	
9.	Wysokość konstrukcji nośnej dostosowana do wysokości sufitu systemowego	
10.	System posiadający przestrzeń wewnątrz ścian konstrukcyjnych systemowych (o ile występują) dostosowaną do wymogów instalacji i montowanych urządzeń. Konstrukcja umożliwiająca przeprowadzenie instalacji w poziomie i pionie na miejscu budowy	
11.	Warstwa izolacyjna z włókna mineralnego o gr. Min. 80Mm (temp. topnienia min. 1000st.C) – warstwę stosować tylko w przypadku budowy systemowej ściany panelowej – nie stosować przy okładzinach na ściany murowane	
	Szyna podłogowa i listwa startowa	
12.	Szyny wykonane z wysokiej jakości stali o grubości min. 1,0 mm, mocowane do podłoża	
13.	Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji nośnej	
14.	Listwa startowa profilowana, wykonana z wysokiej jakości stali o grubości min. 1 mm i wysokości min. 100 mm	
15.	Szyna podłogowa wraz z listwą startową stanowi podstawę dla wykonania cokołu posadzki	
	Listwa sufitowa	
16.	Wykonana z aluminium, stali nierdzewnej lub ze stali ocynkowanej malowanej, łącząca panele ściennie i sufitowe w sposób szczelny	
	Panele ściennie	
17.	Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy. Od strony spodniej blacha wzmocniana płytą gipsowo-kartonową o grubości min. 12 mm. Całkowita grubość panelu min. 13 mm. Płyta gipsowo-kartonowa, stosowana do podklejania paneli ściennych zgodna z normą PN-EN 520:2004+A1:2009 - dokument potwierdzający dołączyć do oferty	
18.	Panele ściennie wykonane z blachy chromowo-niklowej (grubość min. 1 mm), gatunku 1.4301, zgodnie z normą EN 10088-2 oraz EN 10028-7 - dokument potwierdzający dołączyć do oferty	
19.	W celu zapewnienia ochrony radiologicznej (o ile jest wymagana), panele podklejone płytą g-k z ołowiem, dodatkowo konstrukcja nośna również podklejona blachą ołowianą. Gatunek ołowiu min. Pb970R, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12659 - dokument potwierdzający dołączyć do oferty	
20.	Wysokość pojedynczego panelu min. 294 mm – panel na całej wysokości wykonany jako jeden element – nie dopuszcza się łączonych paneli w przypadku paneli lakierowanych w jednym kolorze. W przypadku wyboru kolorystyki łączonej dopuszcza się dzielone panele	
21.	Możliwość wyboru kolorystyki lakierowania paneli z palety RAL	
22.	Konstrukcja panelu umożliwiająca późniejszy, łatwy demontaż pojedynczego panelu w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie oraz dostępu serwisowego	
23.	Pionowe elementy narożne panelowego systemu (wklęsłe i wypukłe) formowane z jednego elementu, bez jakichkolwiek styków i łączeń w narożach dwóch paneli	

24.	Fugi między panelami wykonane z antybakteryjnej uszczelki hermetycznej dociskowej. Wyklucza się zastosowanie silikonu jako połączeń między panelami. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych	
25.	Na sali operacyjnej co najmniej dwa panele szklane z wybraną grafiką dekoracyjną (wymagany dowolny wybór motywu grafiki) – panel szklany zlicowany z powierzchnią paneli metalowych tworzące wspólnie gładką powierzchnię. Szklane panele ściennie wykonane ze szkła termicznie hartowanego, zgodnego z normą PN-EN 12150-1+A1:2019-08 oraz PN-EN 12150-2:2006 - stosowany dokument dołączyć do oferty	
	Dodatkowe konstrukcje mocujące	
26.	Konstrukcje wsporcze (o ile są wymagane) mocowane do wsporników profilowanych dla wyjść wod-kan, montażu negatoskopów, paneli kontroli elektrycznej, gazowej, skrzynki gazowej, szaf, myjni chirurgicznych, otworów wentylacyjnych i innych, wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej o grubości min. 1 mm, wykonane indywidualnie po konsultacji z dostawcą poszczególnych podzespołów	
	Elementy dodatkowe wmontowane w panele	
27.	Zegar elektroniczny sterowany z pilota, montowany w system paneli ściennych, z czytelnym wyświetlaczem – zegar podłączany do instalacji elektrycznej 230V – zegar montowany tylko na salach operacyjnych	
	Dokumentacja	
28.	Dokumentacja projektowo-techniczna zabudowy ściennej dla poszczególnych pomieszczeń uwzględniająca wszystkie inne urządzenia montowane do danego pomieszczenia oraz kolorystykę – wykonana indywidualnie przez wykonawcę i przedstawiona do akceptacji Inwestorowi	
	Inne	
29.	Gwarancja min. 24 miesięcy	
30.	System szczelny, posiadający badania przepuszczalności powietrza dla ścianki jednowarstwowej z paneli ściennych stalowych o grubości 13,5 mm, montowanych na profilach wykonanych ze stali ocynkowanej o grubości gr. min. 1,5 mm i przekroju minimum 100x50 mm, złączeniem paneli uszczelką silikonową. Dla systemu przepuszczalność powietrza nie większa niż 0,62m3/hm2 przy nadciśnieniu 250 Pa. Należy przedstawić dokument z badań potwierdzający powyższe, wystawiony przez niezależne laboratorium badawcze	
31.	Zapewnienie przez producenta systemu zabudowy lub autoryzowanego dystrybutora o dostępności części eksploatacyjnych (uszczelki, panele i inne użyte materiały) przez okres min. 10 lat – informację dołączyć do oferty	
32.	Zapewnienie autoryzowanego serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego producenta systemu zabudowy – informację dołączyć do oferty	
33.	Firmowe materiały informacyjne producenta lub autoryzowanego dystrybutora w języku polskim, potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów oferowanego systemu zabudowy – dołączyć do oferty, Zamawiający zastrzega sobie do wezwania Oferenta do pokazu próbki, potwierdzającej spełnienie wymaganych parametrów	
34.	Atest PZH lub inny równoważny, wydany przez niezależną jednostkę dla producenta na cały system zabudowy panelowej, zawierający panele ściennie, sufitowe, drzwi i inne elementy wykończeniowe – dokument dołączyć do oferty	

35.	System zabudowy panelowej posiadający współczynnik izolacyjności akustycznej $R'A1 \geq 55$ dB, zgodnie z wymaganiami normy PN-B-02151-03:2015 - stosowne obliczenia przekazać po wykonaniu realizacji	
36.	System zabudowy panelowej zapewniający współczynnik przenikania ciepła $U_c < 0,9$ W(m ² *K) - stosowny dokument przekazać po realizacji	